

# Cojinetes KS PERMAGLIDE®

## Calibrado del orificio del cojinete después del montaje

### Calibrado del orificio del cojinete después del montaje

(solamente válido para cojinetes P1)

#### Calibrado

Los cojinetes KS PERMAGLIDE® están listos para el montaje después de su entrega y solamente deberían calibrarse si no hay otra forma de conseguir una pequeña tolerancia de la holgura del cojinete.

#### Atención:

El calibrado acorta considerablemente la durabilidad de las camisas P1 KS PERMAGLIDE® (véase la tabla 1).

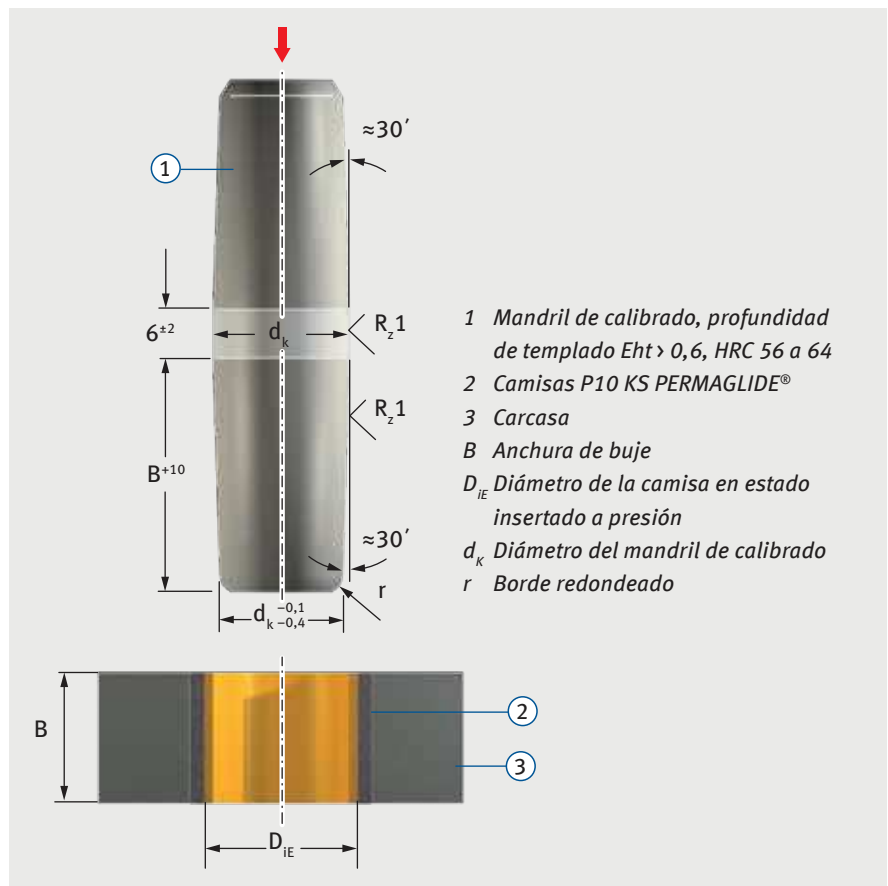
La figura 1 muestra el calibrado por medio de un mandril.

La tabla 1 contiene valores de orientación para el diámetro del mandril de calibrado  $d_k$ . Los valores exactos solamente se pueden determinar mediante ensayos.

#### Mejores posibilidades

La tolerancia de la holgura del cojinete se puede reducir por medio de las siguientes medidas, que no afectan a la durabilidad:

- menores tolerancias del orificio del cuerpo
- menores tolerancias del eje.



- 1 Mandril de calibrado, profundidad de templado  $H_{\text{et}} > 0,6$ , HRC 56 a 64
  - 2 Camisas P10 KS PERMAGLIDE®
  - 3 Carcasa
- $B$  Anchura de buje  
 $D_{\text{IE}}$  Diámetro de la camisa en estado insertado a presión  
 $d_k$  Diámetro del mandril de calibrado  
 $r$  Borde redondeado

Fig. 1: Calibrado

Diámetro interior deseado de la camisa	Diámetro del mandril de calibrado <sup>1)</sup> $d_k$	Durabilidad <sup>2)</sup>
$D_{\text{IE}}$	–	100% $L_N$
$D_{\text{IE}} + 0,02$	$D_{\text{IE}} + 0,06$	80% $L_N$
$D_{\text{IE}} + 0,03$	$D_{\text{IE}} + 0,08$	60% $L_N$
$D_{\text{IE}} + 0,04$	$D_{\text{IE}} + 0,10$	30% $L_N$

Tab. 1: Valores de orientación para el diámetro del mandril de calibrado y reducción de la durabilidad

$D_{\text{IE}}$  Diámetro interior de la camisa en estado insertado a presión.

<sup>1)</sup> Valor de orientación, respecto a la carcasa de acero.

<sup>2)</sup> Valor de orientación para la marcha en seco.